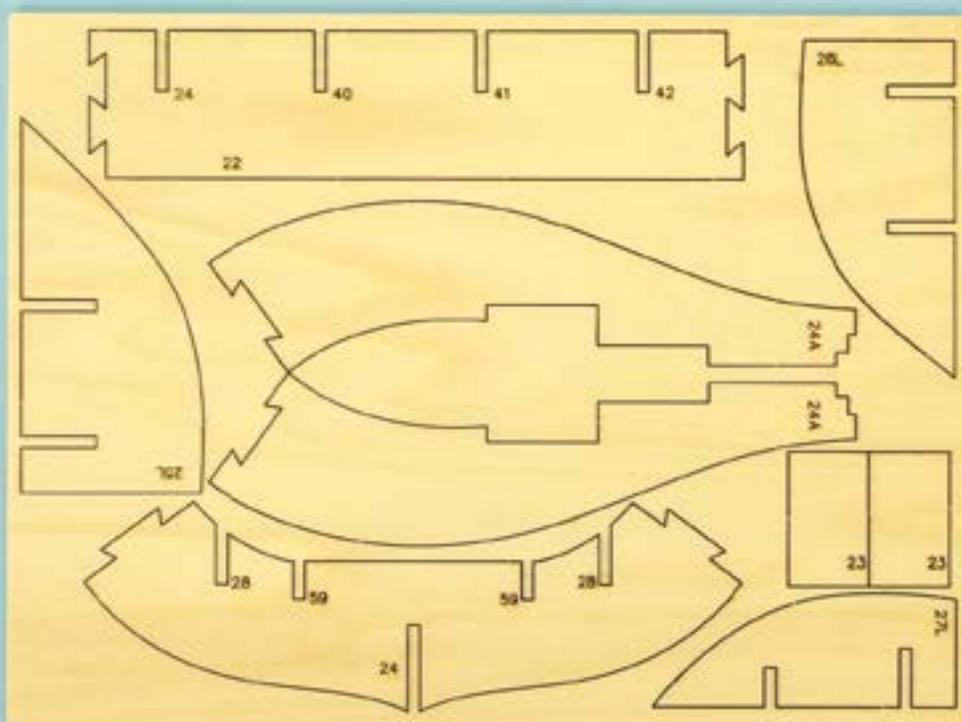


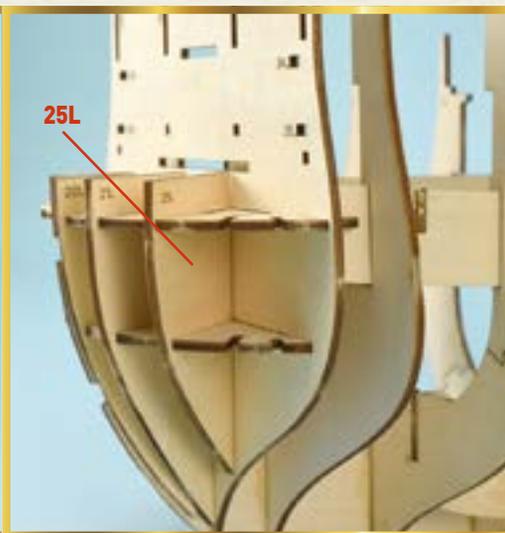
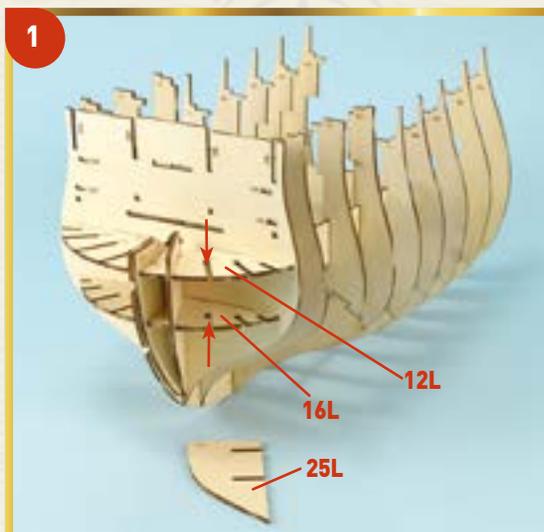
# Килевая рамка, шпангоут, накладки и вставки



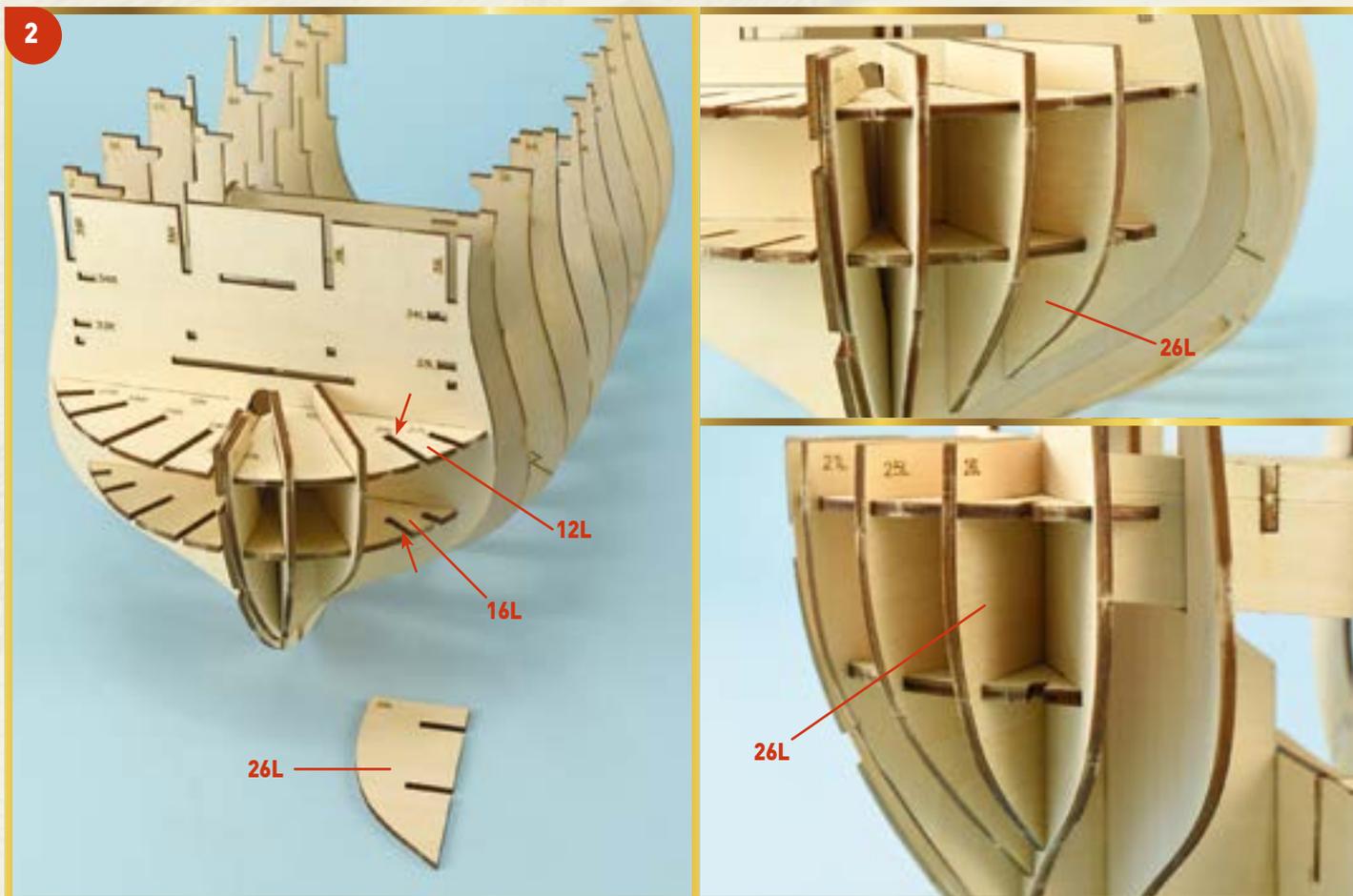
**A**

## КОМПЛЕКТ ДЕТАЛЕЙ 11

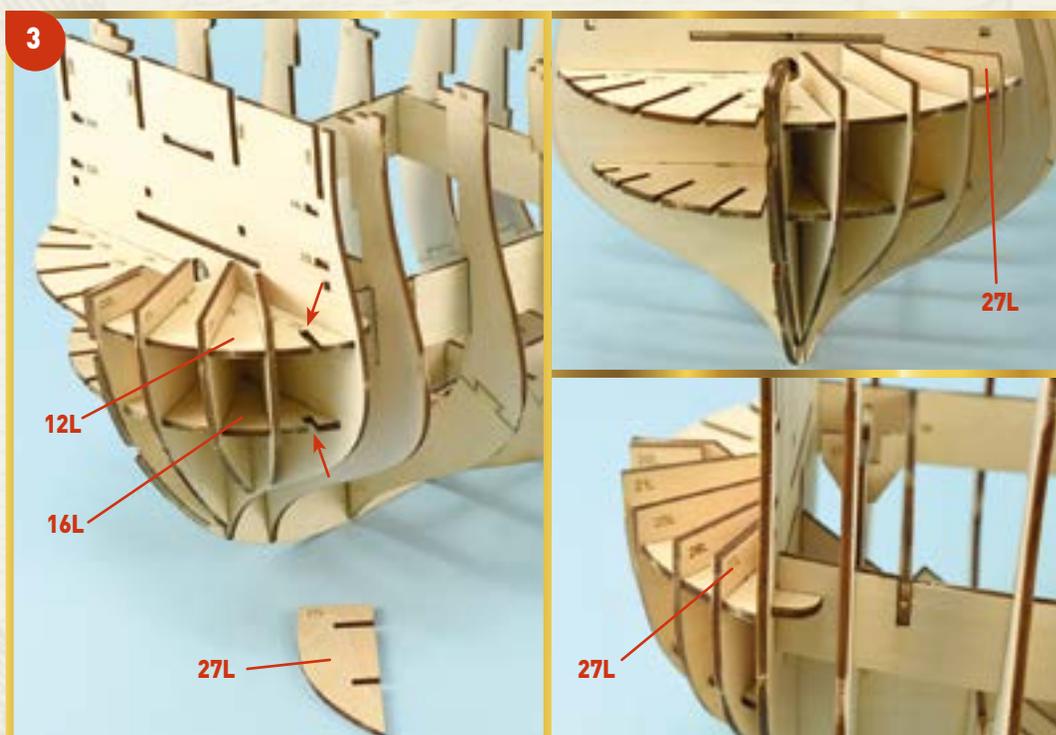
**A** Третий фрагмент килевой рамки, десятый шпангоут, три носовых вставки и две накладки



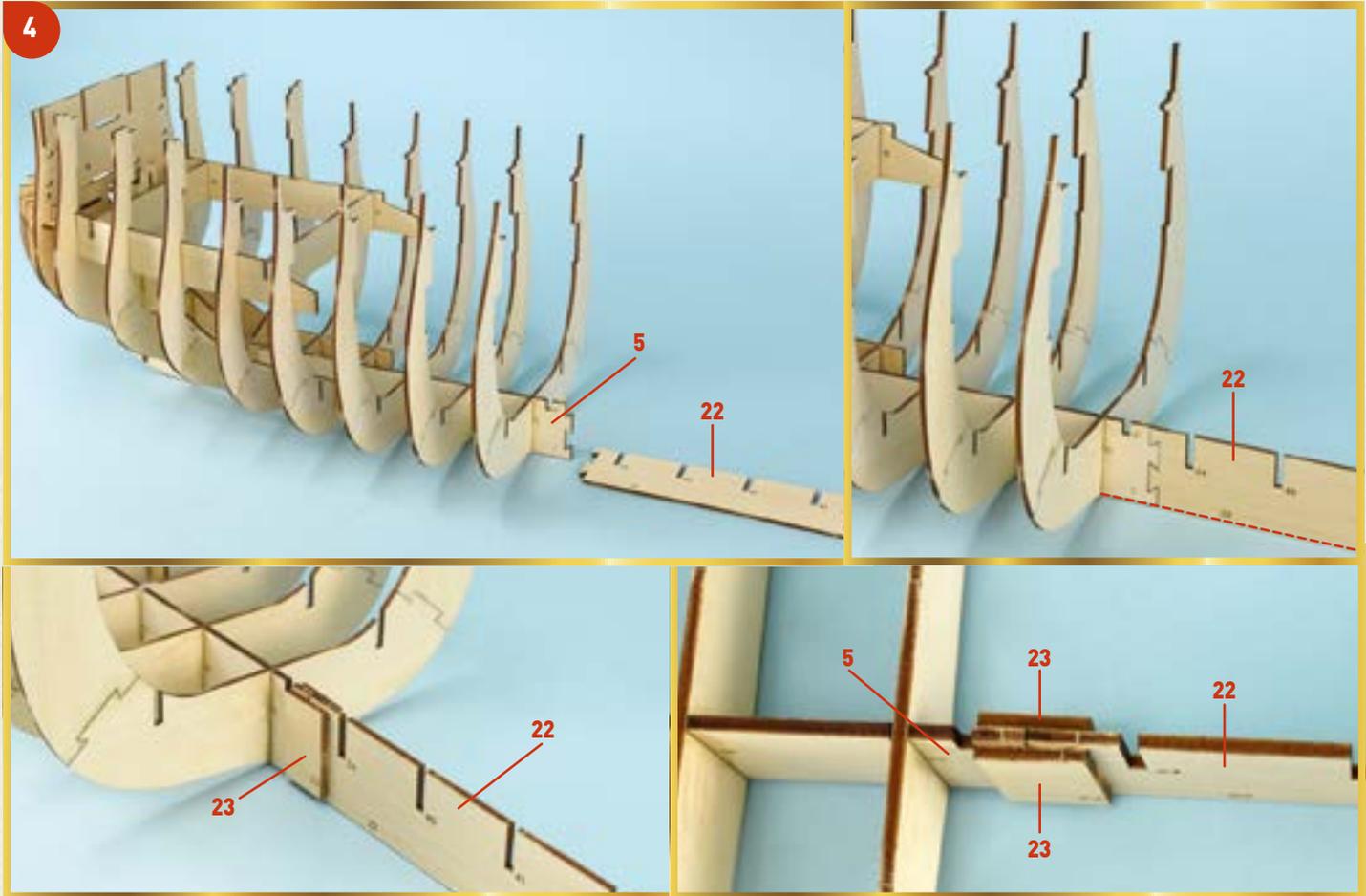
**1** Сегодня мы продолжим работу над каркасом модели. Возьмите уже собранную часть вашего каркаса и извлеките из деревянной матрицы носовую вставку (25L), которая прилагается к этому выпуску. Вклейте ее в соответствующие пазы деталей (12L) и (16L).



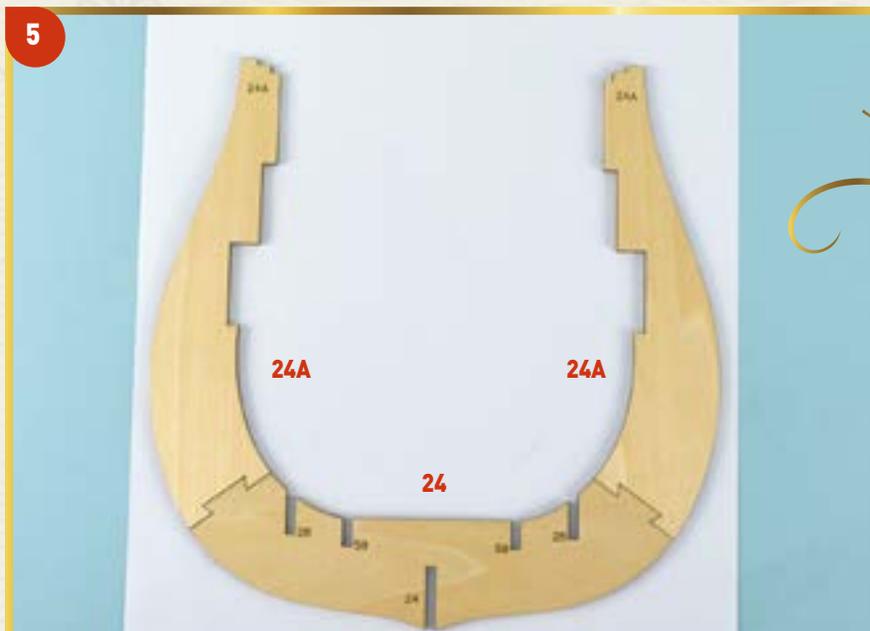
**2** Аналогичным образом извлеките и вклейте вставку (26L) в предназначенные для нее пазы деталей (12L) и (16L), рядом с установленной в предыдущем шаге деталью (25L).



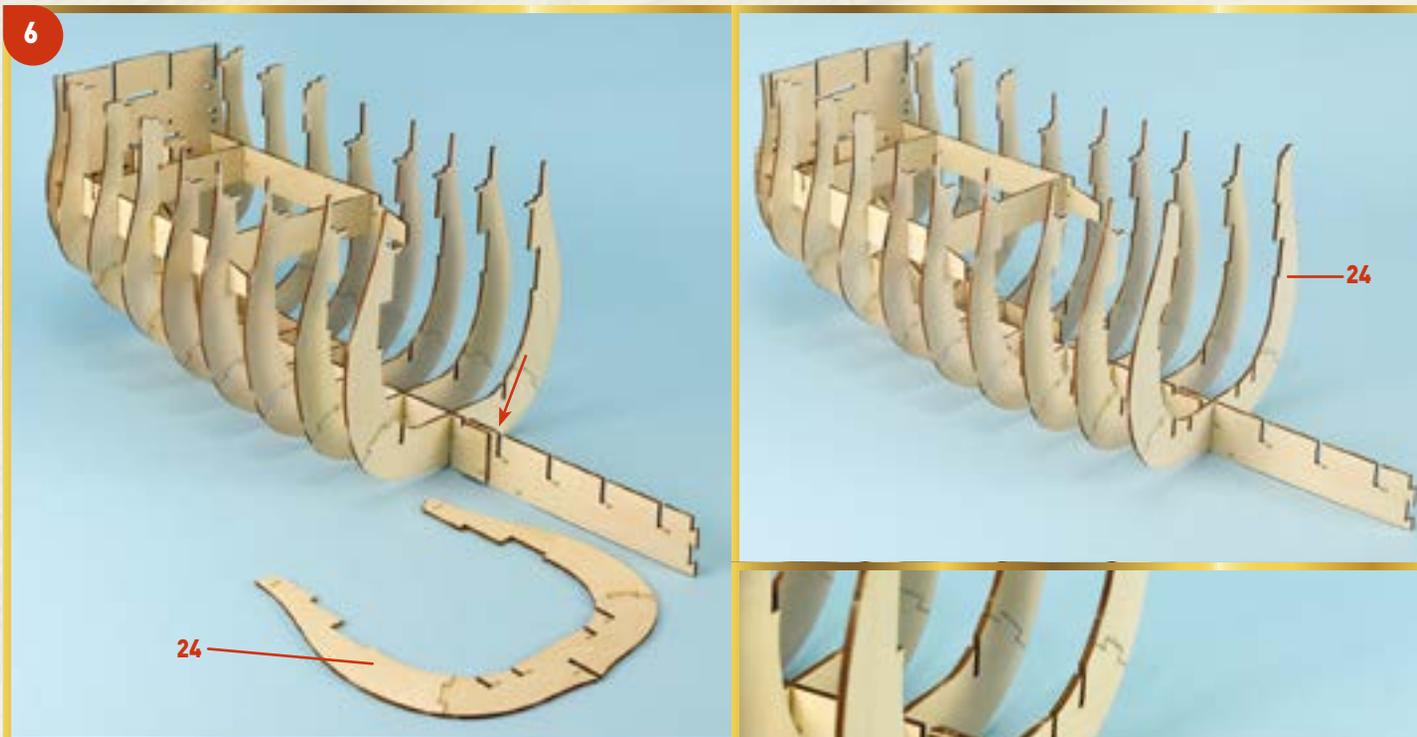
**3** Вырежьте деталь (27L) и вклейте ее в последние оставшиеся пазы деталей (12L) и (16L), завершив тем самым формирование левой части носового изгиба модели.



**4** Теперь мы наростим килевую рамку с помощью детали (22). Приклейте ее к детали (5) так, как показано на фотографии. Далее наклейте на место соединения этих двух деталей, с обеих сторон килевой рамки, накладки (23), обращая внимание на то, чтобы не закрыть ими пазы, расположенные на рамке. Советуем вам зафиксировать детали (23) зажимом до полного высыхания клея. Проводите все работы на ровной поверхности и убедитесь, что нижние края частей килевой рамки идеально выровнены по отношению друг к другу.



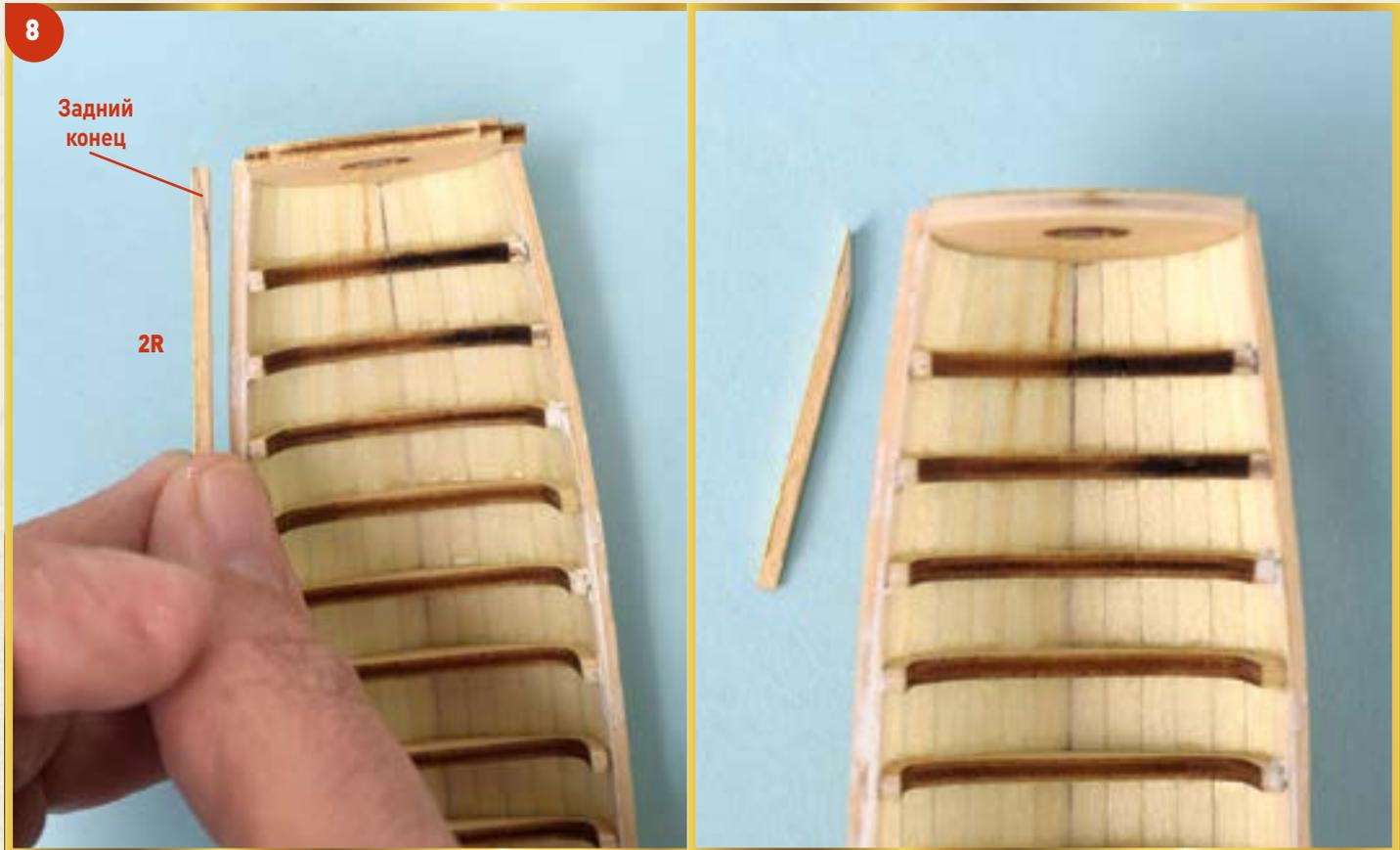
**5** Возьмите части десятого шпангоута (24) и (24А). Склейте из них шпангоут, следуя инструкциям, которые мы давали в предыдущих выпусках.



**6** Вклейте десятый шпангоут в соответствующий паз килевой рамки, убедившись с помощью шаблона, что обе детали перпендикулярны друг другу. На этом мы пока завершим работу над каркасом модели.



**7** Теперь перейдем к работе над шлюпкой. Извлеките из металлической матрицы, полученной вами с выпуском 9, деталь (2R) и возьмите одну из планок 1,5 x 2 x 300 мм, которые прилагались к выпуску 6. Отрежьте от планки фрагмент чуть длиннее, чем декоративный элемент (2R). Приклейте последний на широкую сторону планки, после чего с помощью ножа и наждачной бумаги обработайте края планки так, чтобы они полностью совпали с краями детали (2R).



**8** Приложите планку, изготовленную в шаге 7, к правому борту шлюпки, рядом с кормой. Она станет продолжением декоративного элемента, расположенного на транце. Придайте заднему концу планки клиновидную форму так, как показано на фотографии.



**9** Аналогичным образом изготовьте такую же конструкцию для левого борта шлюпки. Для этого повторите все действия шагов 7 и 8, воспользовавшись металлическим декоративным элементом (2L) и еще одним фрагментом планки сечением 1,5 x 2 мм.